



## Spiralina

<b>Spiralina</b>	Spiralina	130
	Spiralina FLEX	131
	Spiralina GIALLA	132
	Spiralina AT	133



Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>ANTI UV</b> ANTI UV	≥ 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION Ø ESTERNO TUBO mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INTERNO SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{hose Length mt}} \times \text{mt Spiralina} = \text{mt Spiralina}$

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D (3 Sec.) = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	*****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm <b>COMPRESSION LOAD</b> TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	<b>ANTI UV</b> ANTI UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	***** > 96 h a 20° C e a 60° C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}} \times \text{LUNGHEZZA TUBO mt} = \text{mt Spiralina}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Spirale in PVC rigido SH. D = 78 ± 3, per protezione dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) e dallo schiacciamento di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	****
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 70° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC rigido
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>ANTI UV</b> ANTI UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 V0
	<b>RESISTENZA ALL'OZONO</b> OZONE RESISTANCE	**** > 96 h a 20° C e a 60° C
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø ESTERNO TUBO mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{LUNGHEZZA TUBO MT}}{\text{hose Length mt}} = \text{mt Spiralina}$	
	$\frac{\text{Ø INTERNO SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x65	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-





Spirale in compound base poliammide, per protezione dallo schiacciamento e dall'abrasione (secondo ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>) di tubi oleodinamici e cablaggi tubi multipli.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>SUPERFICI LISCE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLESSIBILITÀ</b> FLEXIBILITY	***
	<b>RESISTENZA ALL'ABRASIONE</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURA D'IMPIEGO</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C con punte 140° C
	<b>RESISTENZA CHIMICA</b> CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	<b>RESISTENZA ALLO SCHIACCIAMENTO</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>CARICO A COMPRESIONE</b> PER RIDUZIONE 1/3 Ø ESTERNO KG/100 mm	≥ 100
	<b>COMPRESSION LOAD</b> to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	
	<b>ANTI UV</b> ANTI UV	> 200 h
	<b>AUTOESTINGUENZA</b> SELF-EXTINGUISHING	UL94 HB
	<b>METODO DI CALCOLO</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\begin{matrix} \text{Ø ESTERNO TUBO mm} \\ \text{Ø INTERNO SPIRALINA mm} \\ \text{INSIDE Ø Spiralina mm} \end{matrix}}{\begin{matrix} 6 \\ 4 \\ 2 \\ 1 \end{matrix}} \times \begin{matrix} \text{LUNGHEZZA TUBO mt} \\ \text{hose Length mt} \end{matrix} = \begin{matrix} \text{mt} \\ \text{Spiralina} \end{matrix}$	

Ø NOMINALE Ø NOMINAL	Ø INTERNO Ø I.D.	Ø ESTERNO Ø O.D.	SPESSORE PARETE WALL THICKNESS	PESO WEIGHT	PASSO SPIRALE SPIRAL PITCH	CARICO A TRAZIONE ALLUNGAMENTO DEL 100 % TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	PER TUBI SINGOLI Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	PER TUBI MULTIPLI MIN-MAX Ø EST. FOR HOSES IN BUNDLES O.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inc.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
41x57	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
52x58	51	58	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	61	69	4	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	74	84	4,8	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	94	104	4,9	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300

